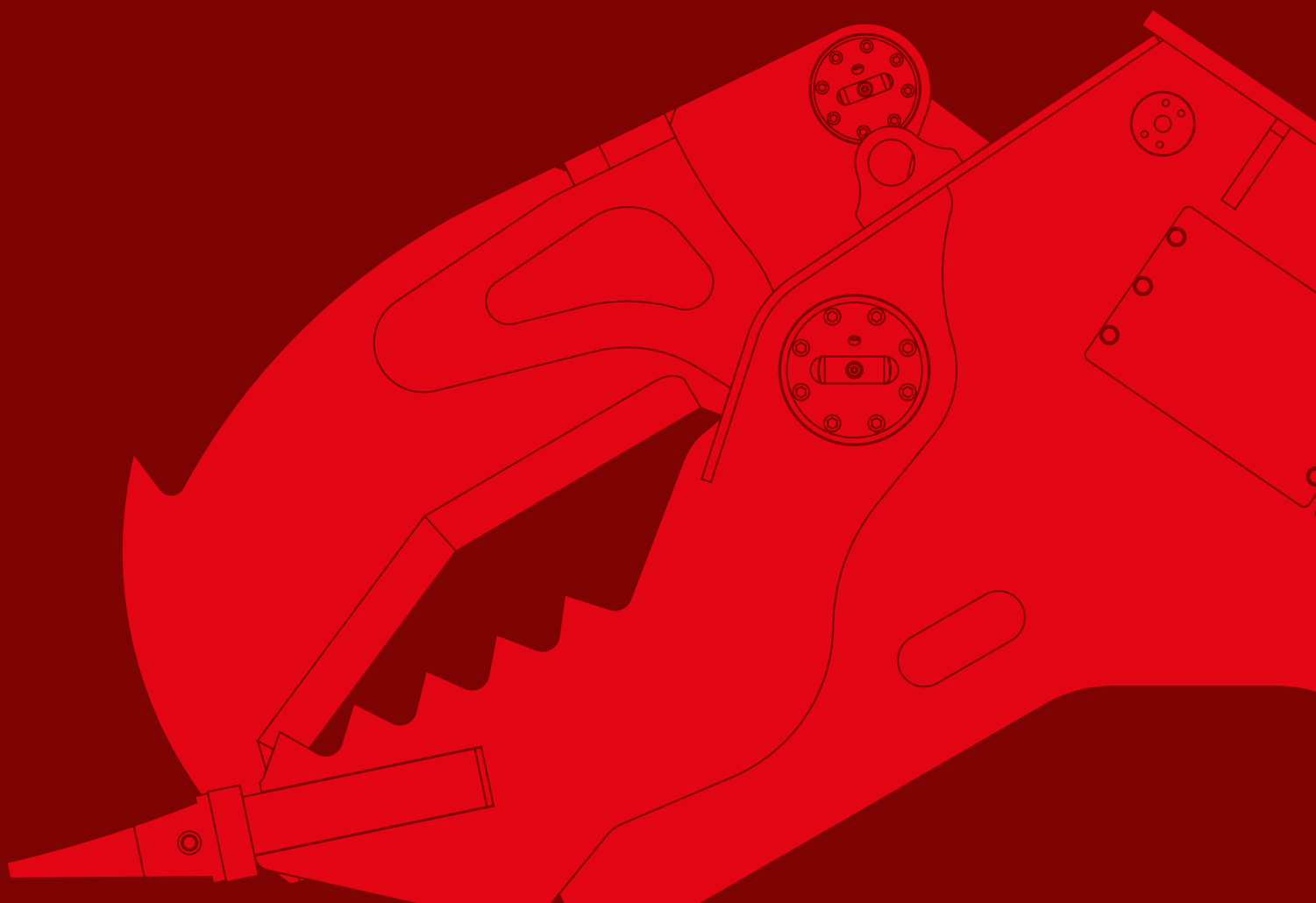


Monra MRD-1400

Destoconador forestal



Nacimos arreglando máquinas. Crecimos diseñándolas para que no fallen.

CONTEXTO DE USO

Tras las operaciones de tala y extracción de madera, el terreno forestal suele quedar ocupado por tocones y raíces que dificultan las siguientes fases de gestión del monte. La eliminación de estos restos es un paso clave para permitir la preparación del terreno, la replantación o la valorización posterior del material forestal.

El destococonador MONRA MRD 1400® está diseñado para eliminar el tocón desde la raíz, eliminando la tierra y el material residual que arrastra. Esto permite reducir su tamaño y preparar de manera más eficiente el terreno para las siguientes fases del ciclo forestal.

PROBLEMA OPERATIVO



Obstáculos para la preparación del terreno

Tras la corta, los tocones permanecen anclados al suelo, dificultando el trabajo de maquinaria y las labores posteriores de preparación del terreno.



Material residual difícil de gestionar

Los tocones suelen quedar como residuos voluminosos que requieren operaciones adicionales para su retirada o reducción.



Dificultad de eliminación de raíces

La estructura radicular del tocón puede extenderse profundamente en el suelo, lo que hace que su eliminación sea compleja sin maquinaria especializada.



Impacto en los tiempos de regeneración del monte

Cuando los tocones no se eliminan correctamente, las operaciones de replantación o acondicionamiento del terreno se retrasan.

El MONRA MRD 1400® es un destococonador diseñado para eliminar el tocón sin dañar el terreno circundante y transformar el material residual en fragmentos manejables.

Gracias a su mecanismo de corte robusto y a su sistema hidráulico regenerativo, el equipo permite trabajar con gran rapidez y eficiencia en la eliminación de tocones en distintos tipos de material leñoso. El resultado es un terreno limpio y preparado para las siguientes fases de aprovechamiento forestal.

La eliminación eficiente de tocones permite acelerar las operaciones de preparación del terreno tras la tala, reduciendo los tiempos necesarios para iniciar nuevas plantaciones o continuar con la gestión forestal. El MONRA MRD 1400® permite transformar el tocón en material más manejable y compatible con procesos posteriores como la trituración o la producción de biomasa.

Gran capacidad de penetración

La punta anti-desgaste intercambiable permite trabajar cerca de la raíz y facilitar la eliminación completa del tocón.

Sistema hidráulico regenerativo

El circuito hidráulico permite aumentar la velocidad de trabajo, mejorando la eficiencia del proceso de destococonado.

Mecanismo de corte robusto

El sistema de corte está diseñado para ofrecer alta resistencia, bajo mantenimiento y reducido desgaste durante el trabajo intensivo.

Adaptabilidad a maquinaria existente

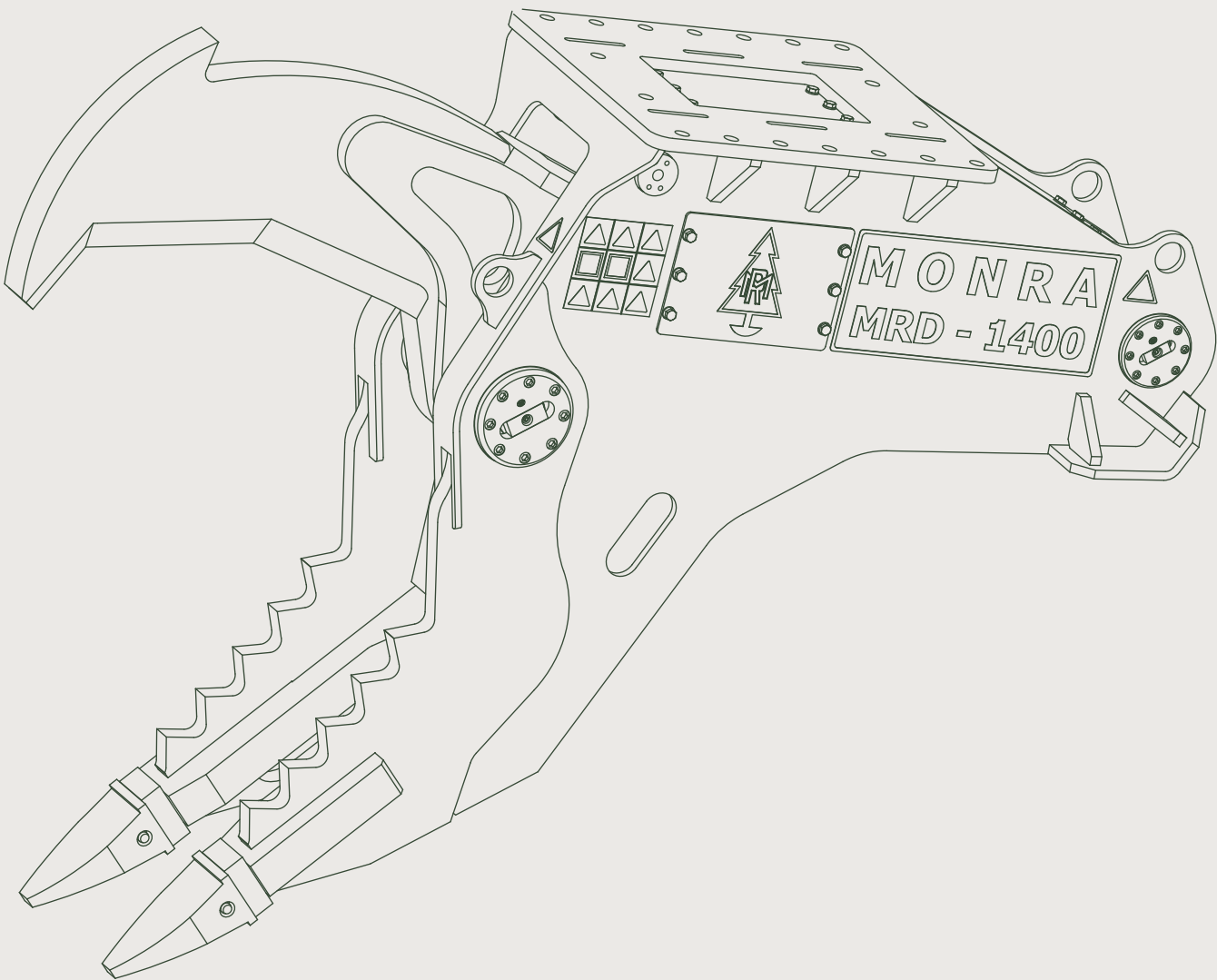
El equipo puede instalarse en retroexcavadoras de 20 a 30 toneladas, lo que facilita su integración en operaciones forestales existentes.

Esto permite optimizar las operaciones forestales y mejorar la eficiencia general del ciclo de explotación: reduciendo el tiempo de limpieza del terreno, mayor rapidez en la preparación para replantación, mejor gestión del material residual y un incremento de la productividad en trabajos de destococonado.



Pesos y dimensiones

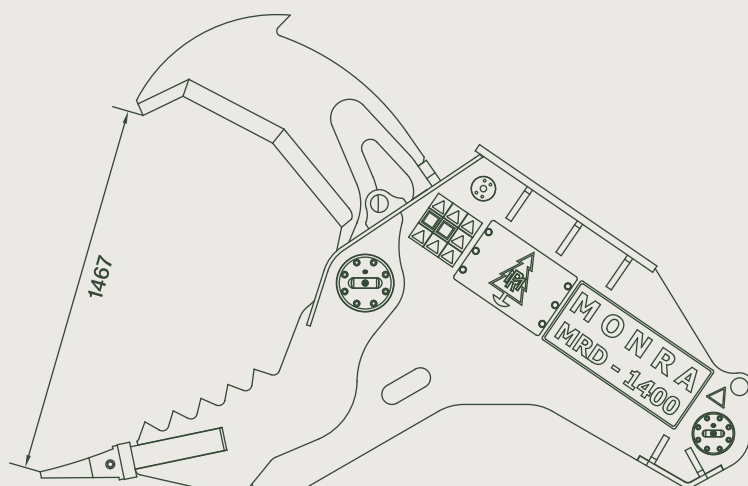
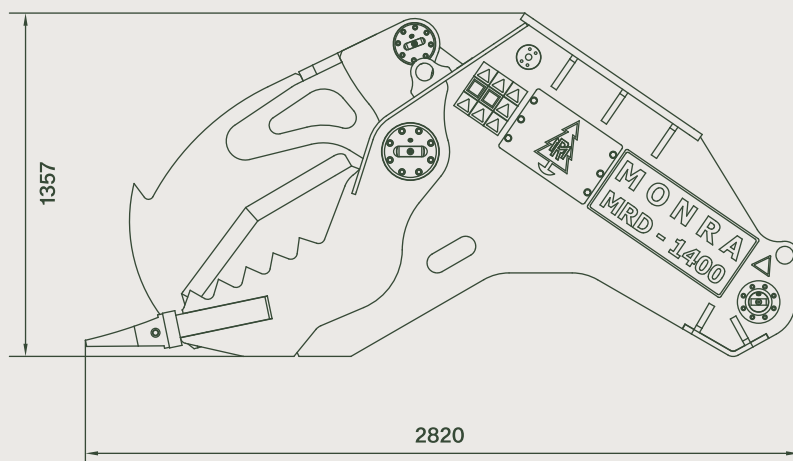
Peso	2.400 kg
Longitud	2.820 mm
Anchura	785 mm
Altura	1.357 mm



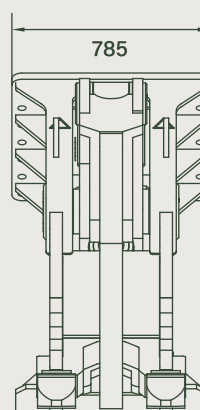
Sistema hidráulico

Presión de funcionamiento	320 bar
Caudal requerido	250 L/min
Máquina base recomendada	20 - 30 T

VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL





www.monraforestal.com

**Monra
Forestal®**

33794 Barres, Castropol
Principado de Asturias, España
Tlfno: +34 985 62 40 30
e-mail: info@monraforestal.com

El diseño y las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.
TALLERES RAMÓN CASTRO® no se responsabiliza de las diferencias
entre la información del catálogo y la maquinaria actual.



ISO 9001

LL-C (Certification)

En nuestra empresa tenemos implantado el control de calidad ISO 9001, que nos obliga a seguir unos estrictos estándares de calidad durante todo el proceso de fabricación.



Cofinanciado por
la Unión Europea



MINISTERIO
DE HACIENDA



Fondos Europeos