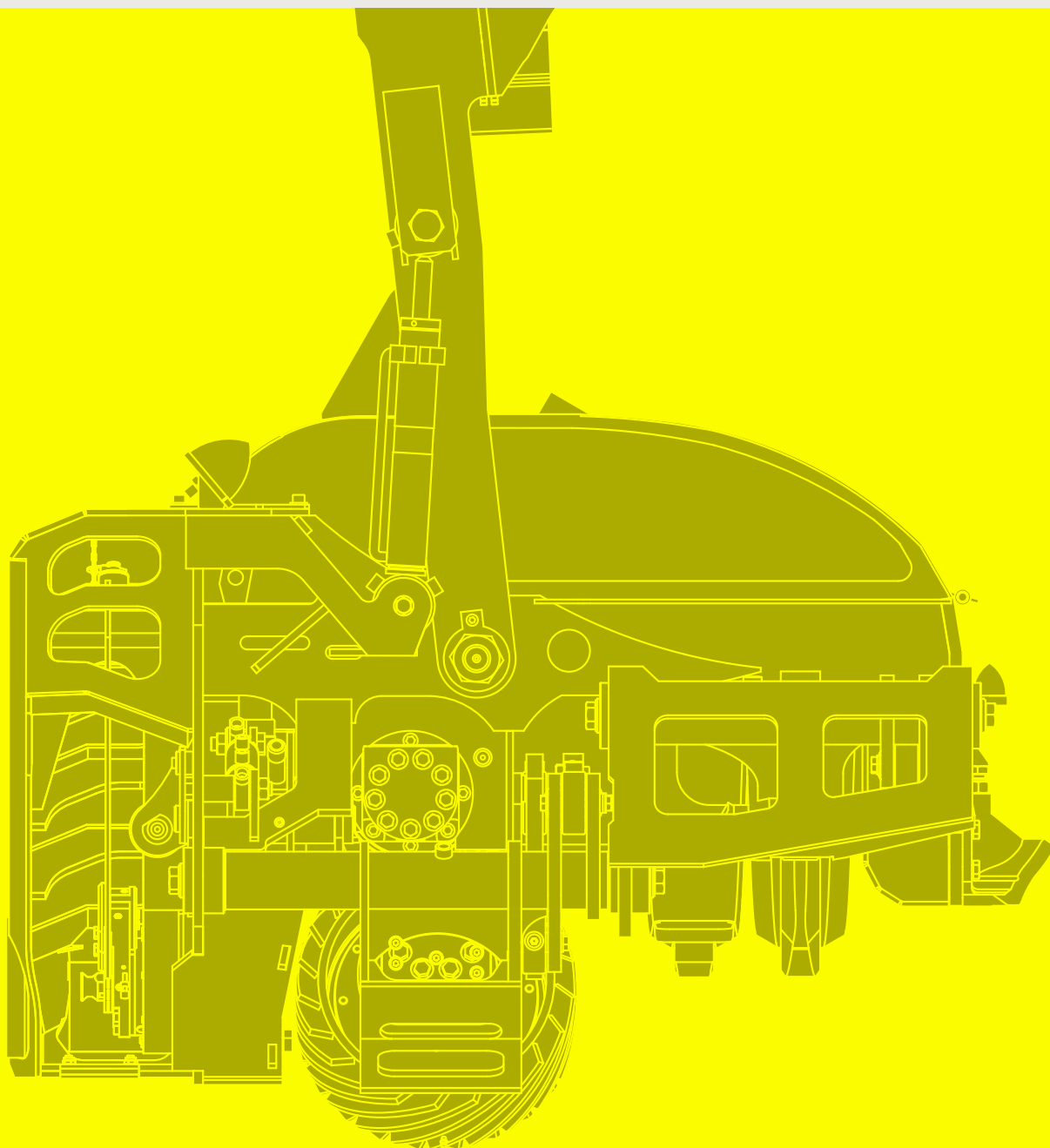


Monra 600PB

Cabecal procesador forestal



Nacimos arreglando máquinas. Crecimos diseñándolas para que no fallen.

CONTEXTO DE USO

Las operaciones forestales modernas requieren maquinaria capaz de trabajar de forma continua en entornos complejos: pendientes pronunciadas, terrenos irregulares y especies de alta dureza como el eucalipto.

En este contexto, la fiabilidad de la maquinaria y su capacidad para mantener el ritmo de producción sin interrupciones se convierten en factores clave para la rentabilidad y el aprovechamiento.

Monra 600PB® nace precisamente para responder a estas condiciones: un cabezal procesador diseñado para trabajar con solvencia en operaciones forestales intensivas.

PROBLEMA OPERATIVO



Alta resistencia de determinadas especies

En especies como el eucalipto, la elevada densidad de la madera exige sistemas estructurales y componentes hidráulicos capaces de soportar esfuerzos continuos sin pérdida de rendimiento.



Esfuerzo mecánico constante

Durante el procesado forestal, la maquinaria se enfrenta a ciclos repetidos de corte, arrastre y manipulación que generan desgaste en componentes estructurales, hidráulicos y de transmisión.



Entornos de trabajo exigentes

Las operaciones forestales suelen desarrollarse en condiciones ambientales complejas: humedad, barro, pendientes pronunciadas y acceso limitado para mantenimiento.



Riesgo de interrupciones operativas

Cada parada de máquina afecta directamente a la productividad de la explotación forestal, generando retrasos logísticos y costes operativos adicionales.

La MONRA 600PB® es una procesadora forestal desarrollada para afrontar operaciones intensivas de procesamiento en madera dura, combinando robustez estructural, sistemas hidráulicos de alta fiabilidad y un diseño orientado a la continuidad operativa.

Su arquitectura mecánica permite mantener un rendimiento estable incluso en condiciones de trabajo exigentes, garantizando ciclos de operación eficientes y una elevada durabilidad de los componentes.

Robustez estructural

La arquitectura mecánica de la máquina está diseñada para soportar esfuerzos continuos de trabajo, reduciendo deformaciones y desgaste prematuro en componentes estructurales.

Estabilidad en condiciones complejas

La máquina mantiene un comportamiento estable en terrenos irregulares y condiciones ambientales adversas, facilitando el trabajo del operador.

Fiabilidad hidráulica

El sistema hidráulico garantiza una transmisión de fuerza eficiente y estable, permitiendo ciclos de trabajo constantes incluso en condiciones de alta carga.

Mecánica a prueba de maltrato

La máquina está construida con materiales de alta resistencia para soportar ciclos intensivos de trabajo en entornos forestales.

Durabilidad de componentes

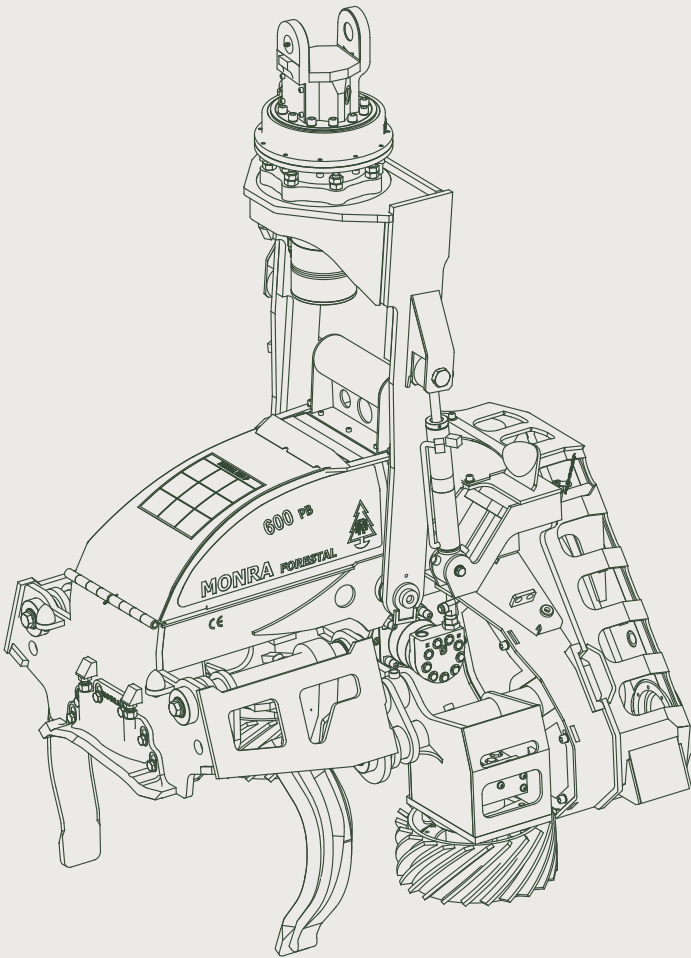
El uso de componentes de alta calidad y una construcción robusta contribuyen a aumentar la vida útil de la máquina y a reducir la frecuencia de intervenciones mecánicas.

Procesado de madera de eucalipto

Diseñada especialmente para especies de alta densidad, permitiendo un procesamiento eficiente en explotaciones forestales intensivas.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Pesos y dimensiones

Peso con rotator	1.350 kg
Longitud	1.602 mm
Anchura máxima	1.500 mm
Altura con rotator	1.830 mm

Sistema de sierra

Método	Sierra de cadena de corte transversal
Potencia de salida	40 Kw
Tipo de cadena	404
Longitud de espada	670 mm
Diámetro máximo de tronzo	600 mm
Velocidad de cadena	43 m/s
Volumen de depósito de la cadena de sierra	8 L
Tensor	Automático hidráulico
Motor de la sierra	Parker

Sistema de alimentación

Sistema	3 rodillos hidráulicos
Velocidad de alimentación	0–6 m/s (dependiendo del caudal de la máquina base)
Fuerza de alimentación	28 KN
Motores de rodillos	Danfoss

Sistema hidráulico

Presión de trabajo	300 bar
Caudal mínimo de aceite	350 L/min
Distribuidor hidráulico	Parker
Máquina base recomendada	20 - 30 T

SISTEMAS

Medición

Encoder con sensores inductivos de métrica 8 de alta resistencia.

Medición precisa por rueda medidora de longitud controlada hidráulicamente. La medición de diámetro la realizan los rodillos y en todo momento controla la presión de éstos sobre el tronco.

Con el sistema de medida conocemos en todo momento el diámetro y la longitud del fuste, lo cual nos permite cortar automáticamente troncos de distintos diámetros a distintas longitudes para un mejor aprovechamiento de los árboles. Además, en todo momento conocemos la cantidad de madera procesada.

Desrame

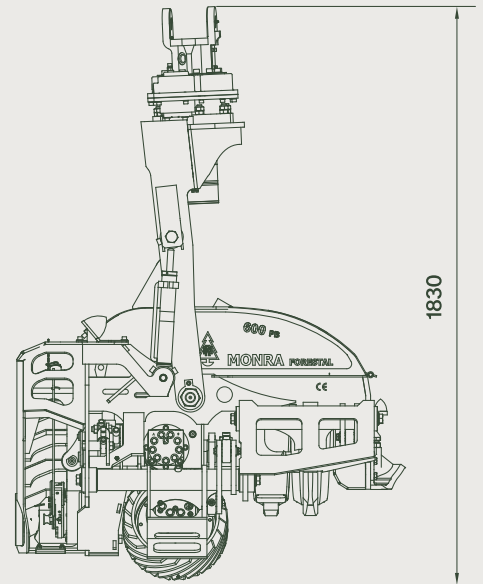
Se compone de una cuchilla superior ajustable en el chasis y cuatro cuchillas controladas hidráulicamente que rodean el tronco. Fabricadas en acero de alta calidad lo que aporta una gran resistencia y durabilidad.

Electrónico

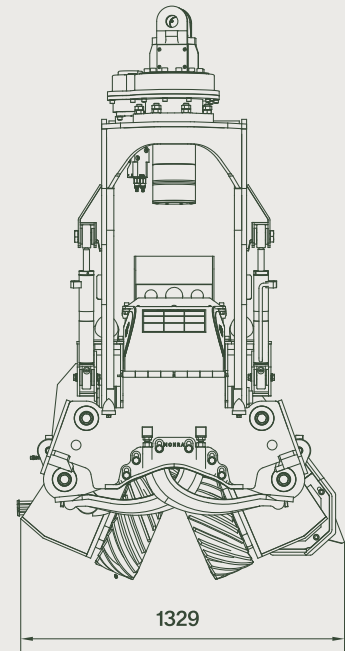
Automatismo, diseñado específicamente para este cabezal, por microprocesador para operación y medición de alta fiabilidad con pantalla táctil y control de brillo automático. La comunicación se realiza con bus de campo. El sistema eléctrico Monra Nmon800 permite la operación con diferentes operarios y tipos de madera, lo cual aporta una gran versatilidad al cabezal.

Los requerimientos de caudal son controlados electrónicamente según demanda del propio cabezal por fluid-control, el cual nos permite un considerable ahorro de combustible y un control de la temperatura del aceite.

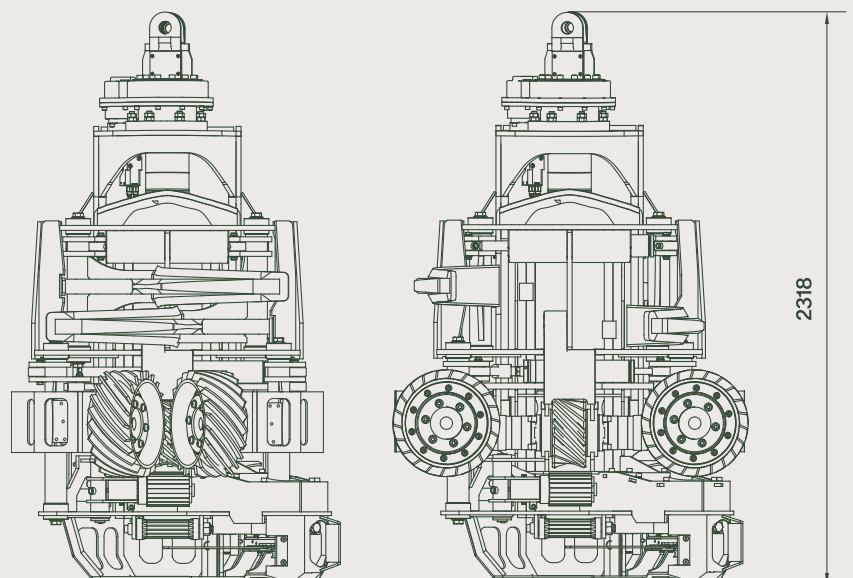
VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



VISTA INFERIOR



EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Rotator Indexator o Rotator Continuo

DISEÑO

- Nuestra oficina técnica diseña y calcula todos los componentes.
- Las soldaduras son realizadas por personal altamente cualificado y homologado.
- Los trabajos se realizan con maquinaria CNC de gran precisión.
- Una vez terminado el conjunto, este es homologado.



www.monraforestal.com

**Monra
Forestal®**

33794 Barres, Castropol
Principado de Asturias, España
Tlfno: +34 985 62 40 30
e-mail: info@monraforestal.com

El diseño y las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.
TALLERES RAMÓN CASTRO® no se responsabiliza de las diferencias
entre la información del catálogo y la maquinaria actual.



ISO 9001

LL-C (Certification)

En nuestra empresa tenemos implantado el control de calidad ISO 9001, que nos obliga a seguir unos estrictos estándares de calidad durante todo el proceso de fabricación.



Cofinanciado por
la Unión Europea



MINISTERIO
DE HACIENDA



Fondos Europeos