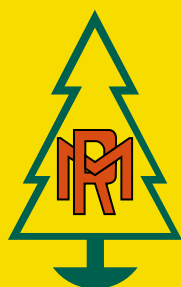




MONRA 600PS

COSECHADORA FORESTAL



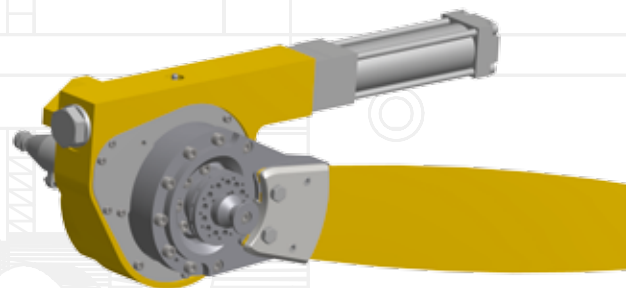
MONRA 600PS es un cabezal de gran capacidad y rendimiento, diseñado especialmente para obtener fiabilidad, calidad, precisión y versatilidad.

Es idóneo para procesar diferentes tipos de árboles, tales como eucalipto, pino, acacia, etc.

Se adapta a la mayoría de las máquinas base del mercado.

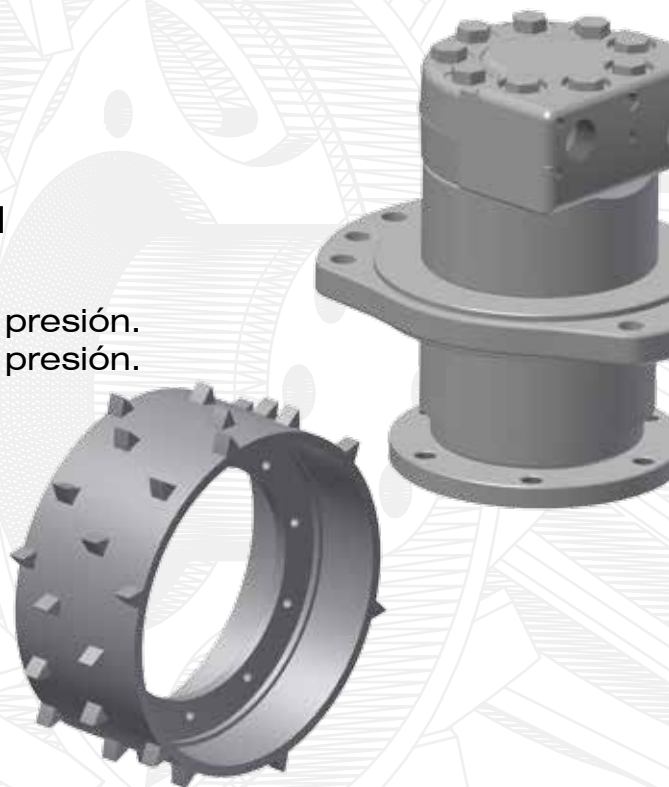
TALA Y CORTE

Sierra de cadena de corte transversal.
Potencia de salida: 40 Kw.
Tipo de cadena: 404.
Longitud de espada: 670 mm.
Diámetro máximo de tronzado: 600 mm.
Velocidad de cadena: 43 m/s.
Capacidad del tanque lubricación cadena: 8 l.
Tensor automático hidráulico.



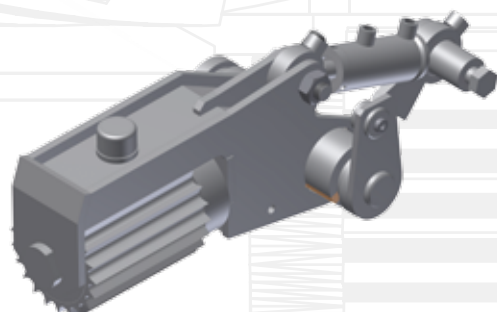
MECANISMO DE ALIMENTACIÓN

3 rodillos de alimentación.
2 motores hidráulicos de 500 cc. de alta presión.
2 motores hidráulicos de 315 cc. de alta presión.
Fuerza de alimentación: 28KN.
Velocidad de alimentación: 6 m/s
(depende del caudal de la máquina base).
Apertura máxima de rodillos: 600 mm.
Apertura mínima de rodillos: 50 mm.



SISTEMA DE MEDIDA

Diámetro: Situado en los brazos de los rodillos.
Longitud: Situado entre la sierra y el rodillo superior.



1

2

3

ROTATOR

Rotator indexador con carga máxima axial de 16000 Kg.
Rotación ilimitada.
Controlado desde el propio cabezal.



4

ELECTRÓNICA

Nmon600 es diseñado específicamente para este cabezal.
Control rápido, simple, fiable y de fácil uso.



5



DIMENSIONES

Peso con rotator: 1350 kg.
Altura con rotator: 1830 mm.
Longitud: 1470 mm.
Anchura máxima con rodillos cerrados: 1340 mm.
Anchura máxima con rodillos abiertos: 1500 mm.

6

REQUISITOS PARA LA MÁQUINA BASE

Caudal mínimo de aceite: 350 l/min.
Presión máx.: 320 bar.

7

En nuestra empresa tenemos implantado el control de calidad ISO 9001, que nos obliga a seguir unos estrictos estándares de calidad durante todo el proceso de fabricación.



ISO 9001

LL-C (Certification)

Para cada cosechadora forestal:

- Nuestra oficina técnica diseña y calcula todos los componentes.
- Las soldaduras son realizadas por personal altamente cualificado y homologado.
- Los trabajos se realizan con maquinaria CNC de gran precisión.
- Una vez terminado el conjunto, este es homologado.



**TALLERES
RAMÓN CASTRO S. L.**

33794 Barres (Castropol)

ASTURIAS (España)

Tlfn: +34 985 62 40 30

e-mail: info@monraforestal.com

web: www.monraforestal.com